

Starre Kupplungen

Aluminium, geschlitzt, für hohe Drehzahlen

AUSFÜHRUNG

Bohrungskennzeichen

- **B**: ohne Passfedernut
- **K**: mit Passfedernut DIN 6885-1 JS9

Kupplung

Aluminium **AL**
eloxiert, naturfarben

Zylinderschrauben ISO 4762

Stahl, brüniert

Einsatztemperatur -40 °C bis +100 °C

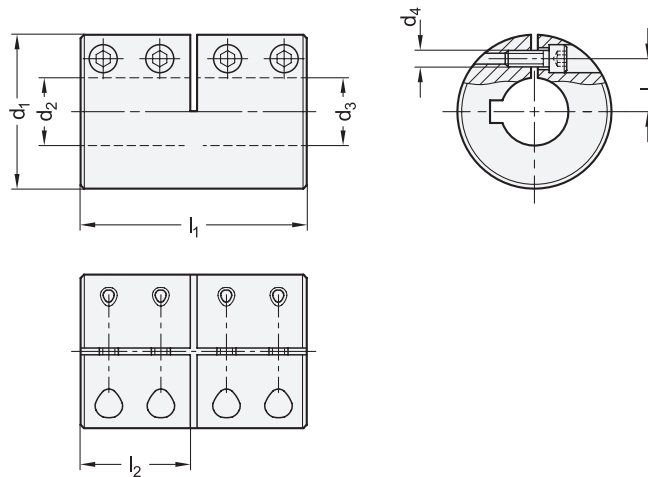
INFORMATION

Starre Kupplungen GN 2262 verbinden gelagerte Wellen oder werden als Kupplung für Wellenverlängerungen verwendet. Sie übertragen Winkelpositionen bei hohen Drehzahlen spielfrei und präzise, ohne Fluchtungsfehler und Lauftoleranzen auszugleichen. Die geschlitzte Bauweise macht sie sehr montagefreundlich.

Beim Bohrungskennzeichen K ist die Passfedernut immer in beide Bohrungen d_2 und d_3 eingebracht.

TECHNISCHE INFORMATION

- Bauartenübersicht Wellenkupplungen (siehe Seite)
- Passfedernuten DIN 6885-1 (siehe Seite A16)
- ISO-Passungen (siehe Seite A21)



GN 2262

Artikelnummer	d_1	$d_2 - d_3$ H8 empfohlene Wellentoleranz h7	d_4	l_1	l_2 max. Wellen- einstecktiefe	l_3	Anzugs- drehmoment der Schrauben in Nm $\approx$	Nenn- drehmoment in Nm	Max. Drehzahl (min $^{-1}$)	Trägheitsmoment in kgm 2	
GN 2262-16-B6-6-AL	16	6-6	M 2	22	11	5	0.5	1	39000	3.4×10^{-7}	10
GN 2262-16-K6-6-AL	16	6-6	M 2	22	11	5	0.5	1	39000	3.4×10^{-7}	10
GN 2262-20-B8-8-AL	20	8-8	M 2	24	12	7	0.5	2.5	31000	9.2×10^{-7}	18
GN 2262-20-K8-8-AL	20	8-8	M 2	24	12	7	0.5	2.5	31000	9.2×10^{-7}	18
GN 2262-25-B10-10-AL	25	10-10	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4×10^{-6}	38
GN 2262-25-K10-10-AL	25	10-10	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4×10^{-6}	38
GN 2262-25-B12-12-AL	25	12-12	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4×10^{-6}	38
GN 2262-25-K12-12-AL	25	12-12	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4×10^{-6}	38
GN 2262-32-B14-14-AL	32	14-14	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1×10^{-5}	70
GN 2262-32-K14-14-AL	32	14-14	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1×10^{-5}	70
GN 2262-32-B15-15-AL	32	15-15	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1×10^{-5}	70
GN 2262-32-K15-15-AL	32	15-15	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1×10^{-5}	70